

Reparaturanleitung

Austausch des Anschwenk-Motors beim *easydriver* Pro

Bei einem Schaden am Anschwenk-Motor des *easydriver* Pro kann das entsprechende Teil komplett ersetzt werden. Das passende Ersatzteil (Art.-Nr. 227-15062k) wird komplett, inklusive aller für die Reparatur benötigten Schrauben geliefert und ist wahlweise für rechts oder links verwendbar.

Bitte beachten Sie bei allen Arbeiten am Antrieb die mitgelieferte Montage- und Bedienungsanleitung, sowie die einschlägigen Sicherheitsbestimmungen.

Die Reich GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden, die aufgrund unsachgemäßer Reparatur oder Montage an einem Rangierantrieb entstehen.



Die Demontage der Antriebseinheit ist in einer separaten Anleitung beschrieben. Für die Reparatur des Anschwenk-Motors wird folgendes Werkzeug benötigt:

- Seitenschneider & Spitzzange (nicht abgebildet)
- Schraubenschlüssel 8 mm
- Inbus-Schlüssel 6 mm und 3 mm (wahlweise Ratsche mit Steckschlüssel)
- Torx-Schlüssel T 30 (wahlweise Ratsche mit Steckschlüssel)
- Schraubendreher Torx T 20
- Schraubendreher flach 6,5 – 10 mm



Anmerkung: Die Abbildungen der vorliegenden Anleitung wurden mit einem *easydriver* Pro 2.3 angefertigt, die Vorgehensweise ist aber bei den *easydriver* Pro 1.8, 2.0, 2.8 und 3.1 identisch. Lediglich die Antriebe 2.3 und 3.1 verfügen über eine Verstärkung des Antriebsrollengehäuses (siehe Pfeil), welche auch die Einlegemuttern der Antriebsrollenverschraubung fixiert. Bei der Montage der Antriebsrollen beim *easydriver* Pro 1.8, 2.0 und 2.8 muss daher auf die korrekte Position der Einlegemuttern in der dafür vorgesehen Aussparung im Antriebsrollengehäuse geachtet werden.




easydriver
MADE BY REICH . MADE IN GERMANY

Antriebsrolle demontieren, dazu zwei Schrauben im Antriebsrollendeckel mit 6 mm Inbus-Schlüssel lösen, Rolle seitlich von der Getriebeausgangswelle abziehen.



Zwei Befestigungsschrauben des Außengehäuse mit Schraubendreher Torx T20 lösen, Kurbel für Notentriegelung mit flachem Schraubendreher nach hinten aushebeln. Das Außengehäuse kann dann nach hinten abgezogen werden.



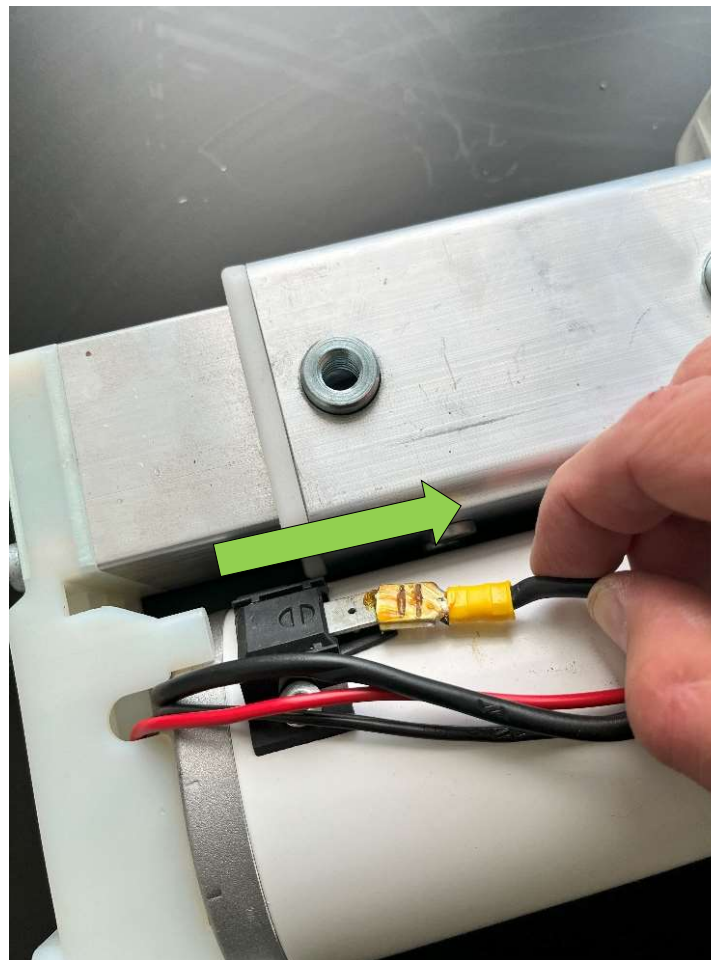
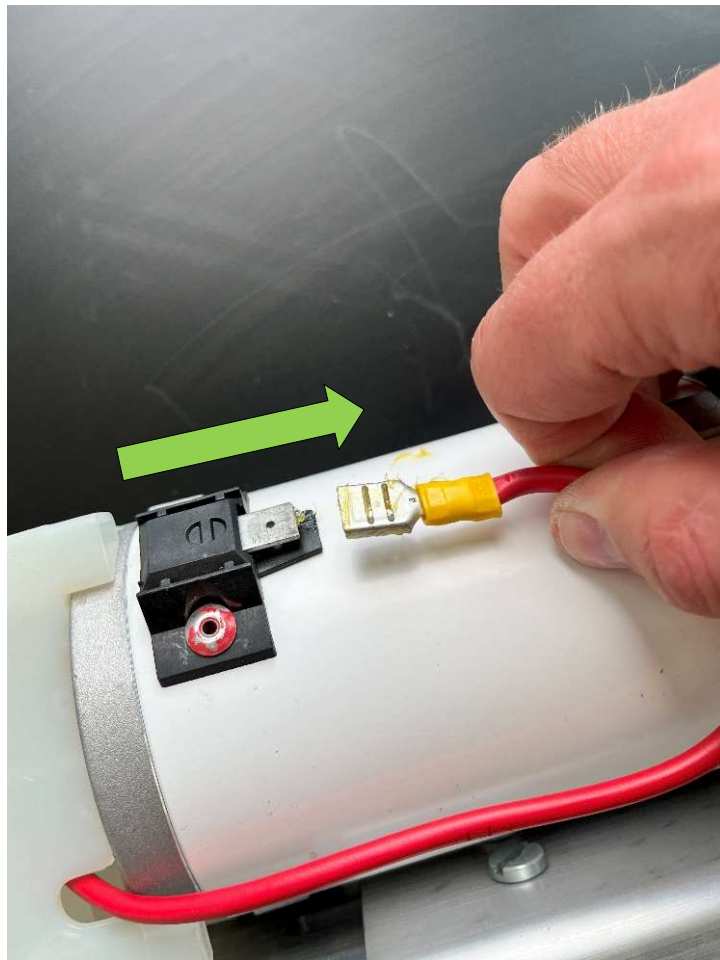
easydriver

MADE BY REICH . MADE IN GERMANY

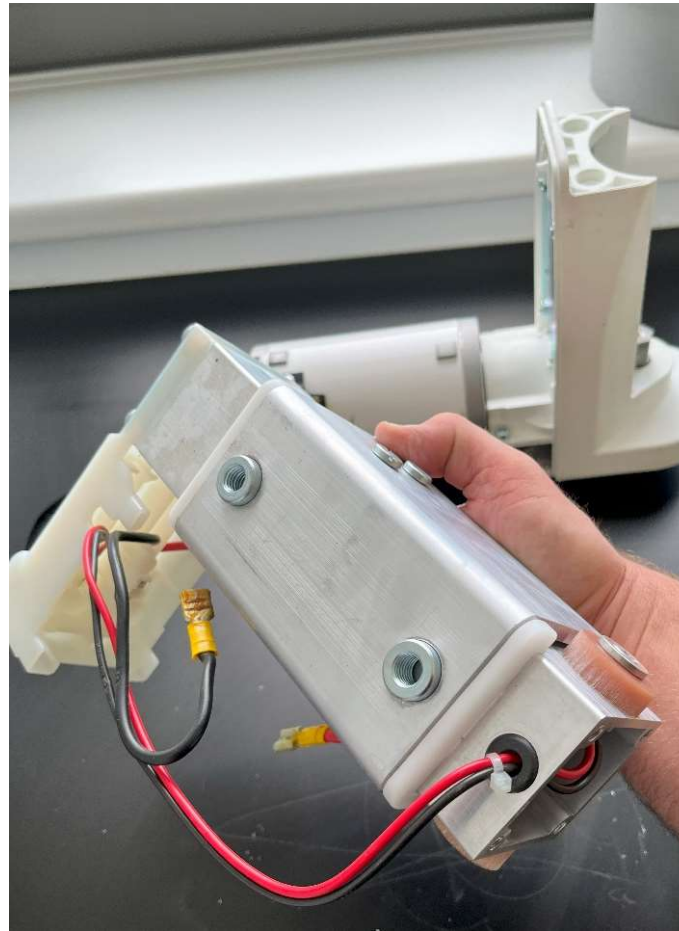
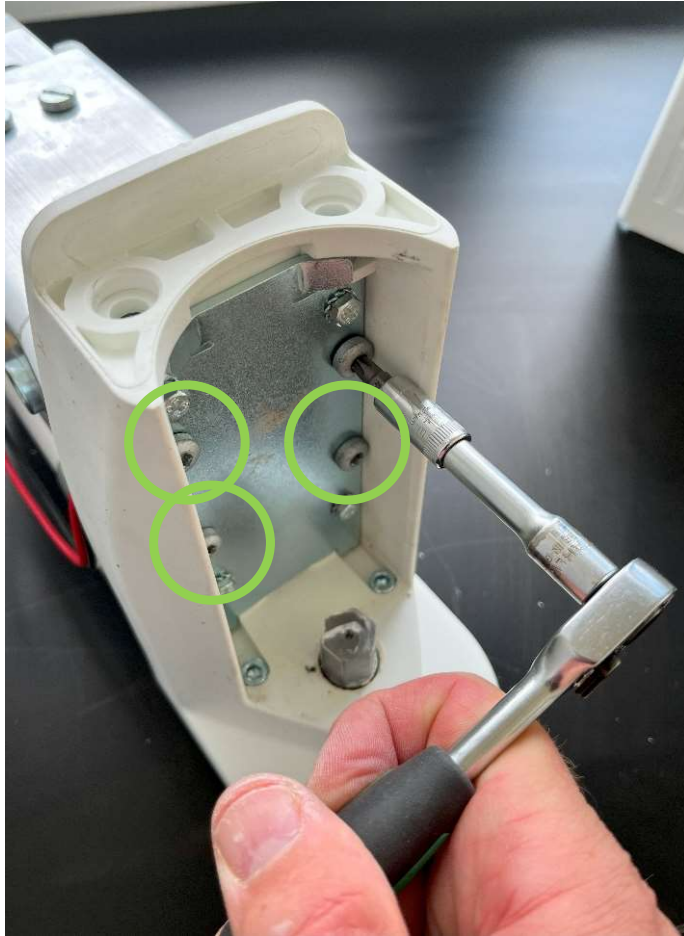


Zwei Kabelbinder am Antriebsmotor
mit dem Seitenschneider
durchtrennen und entfernen

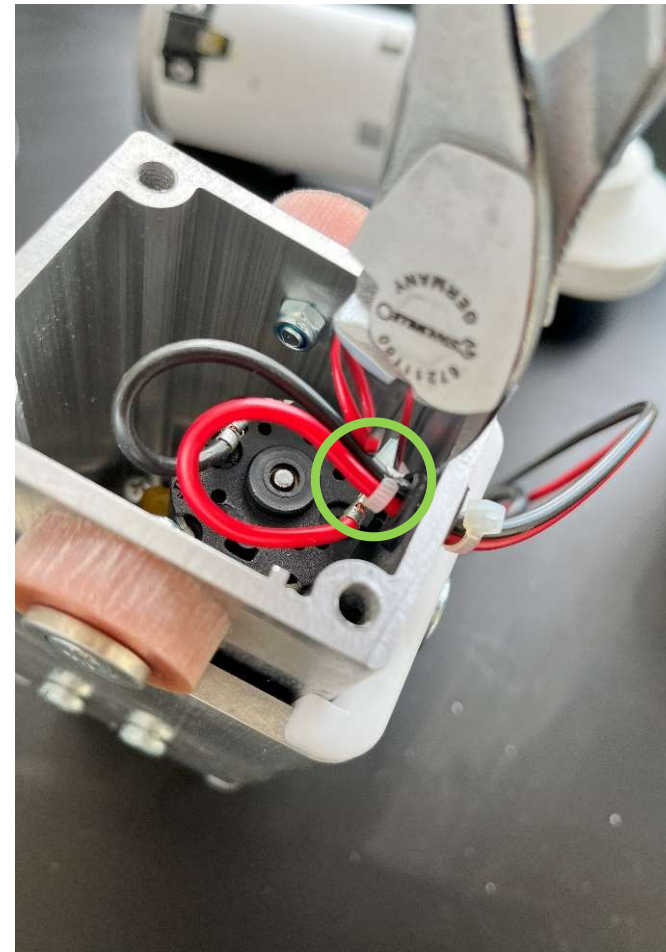
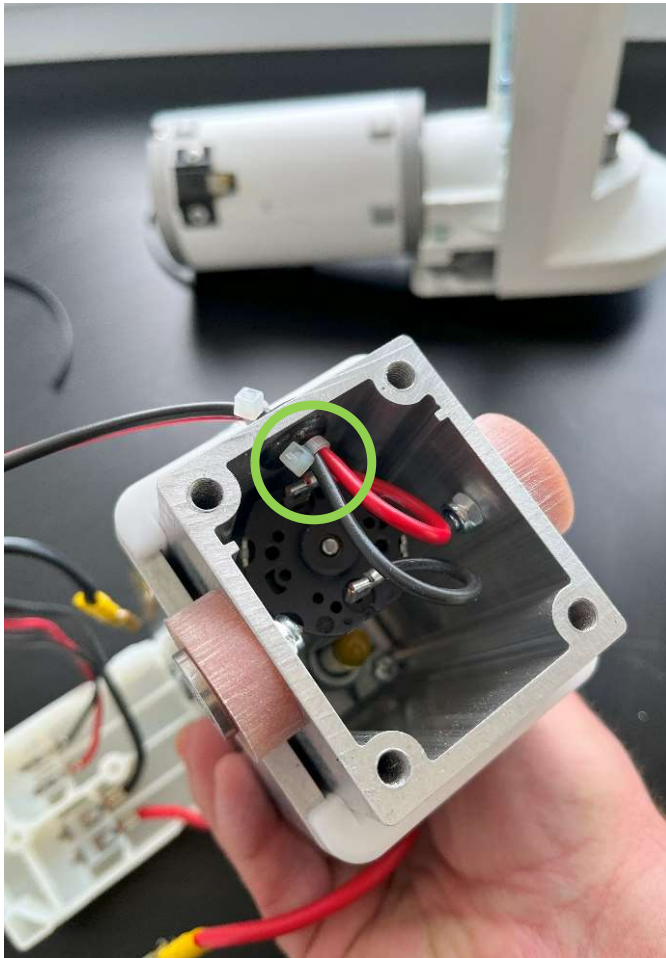
Flachstecker der Kabelverbindung am Plus- und Minus-Anschluss des Antriebsmotors abziehen.



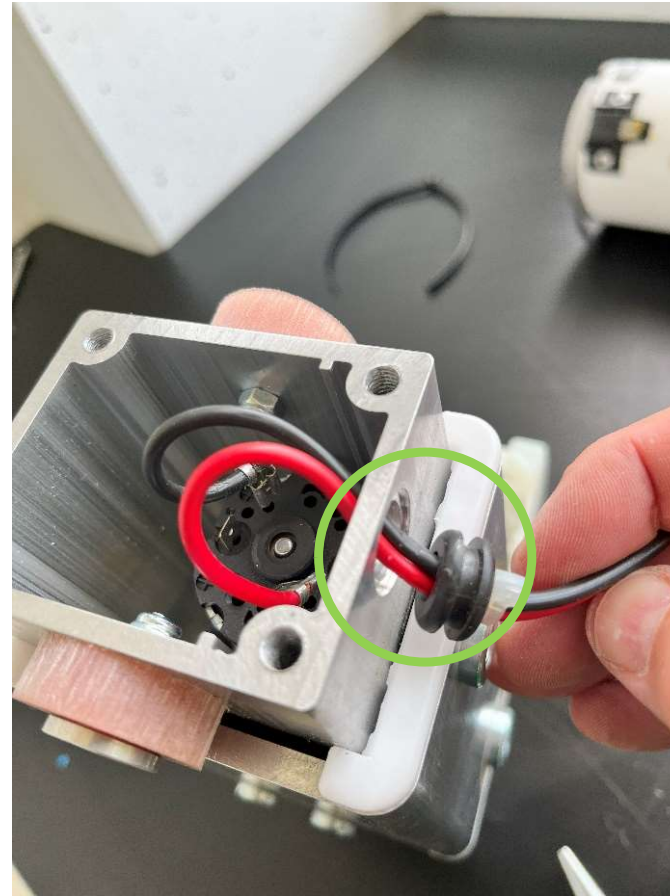
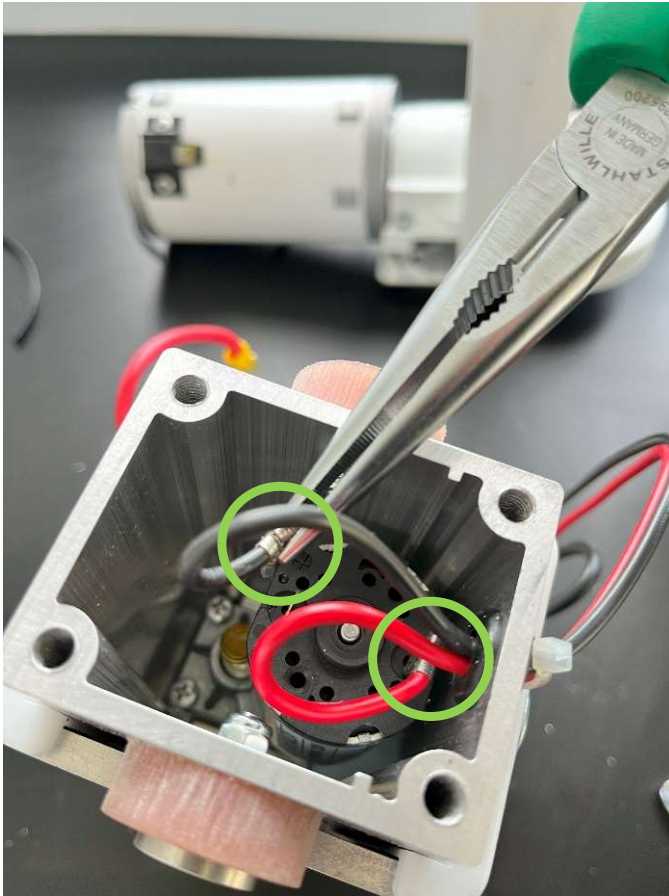
Vier Befestigungsschrauben Torx T 30 für die Anschwenkeinheit lösen, die Einheit kann nach hinten von der Motor-/Getriebeeinheit abgenommen werden.

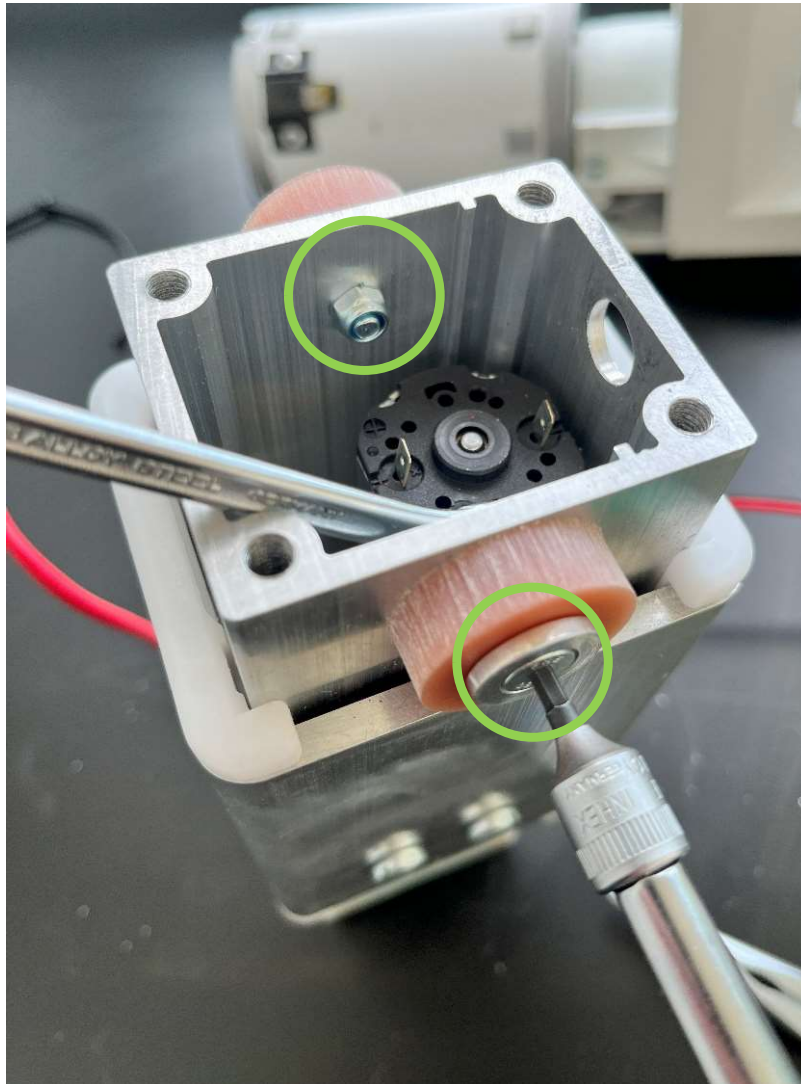


Die Kabelbinder am Kabel des Anschwenk-Motors dienen der Zugentlastung, den innen im Aluminiumprofil befindlichen Kabelbinder mit dem Seitenschneider durchtrennen und entfernen, dabei das Kabel nicht beschädigen.



Flachstecker vom Anschwenkmotor mit einer Spitzzange abziehen, Gummitülle der Kabeldurchführung entfernen und beide Kabel aus dem Aluminiumprofil herausziehen.



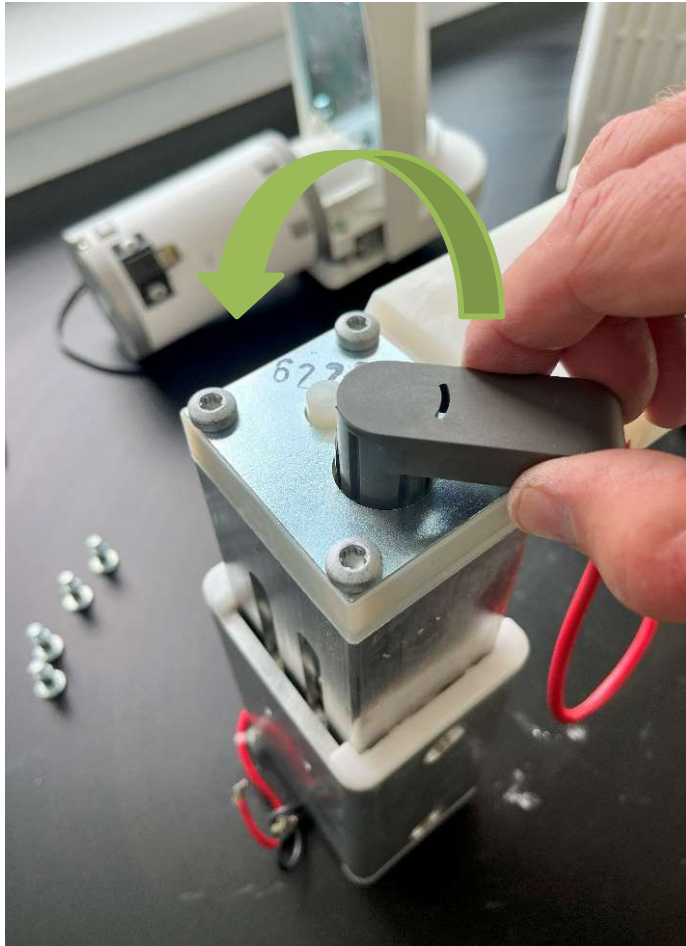


Zwei Anschlagpuffer der Anschwenkeinheit entfernen, dazu zwei Inbus-Schrauben mit Inbusschlüssel 3 mm lösen, innenliegende Sechskantmutter mit Schraubenschlüssel SW 8 mm gegenhalten.

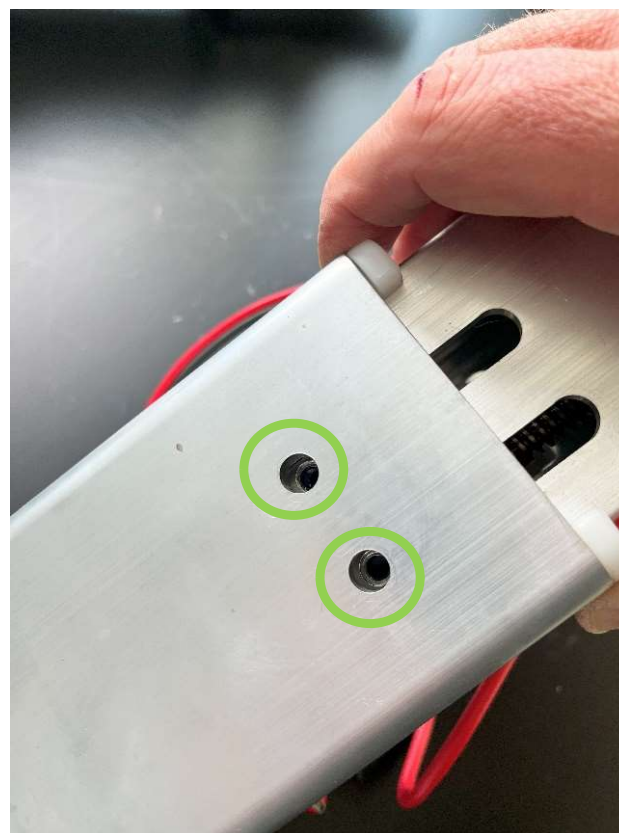
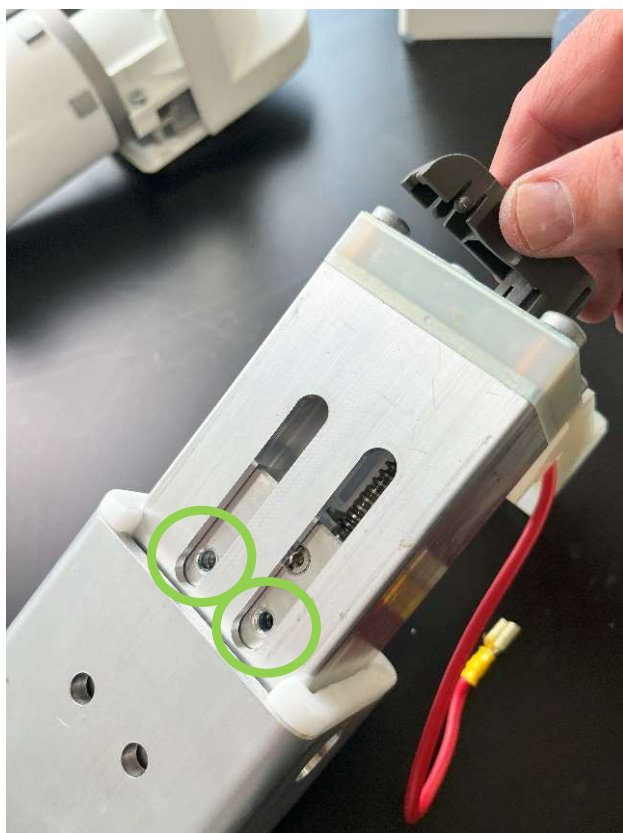


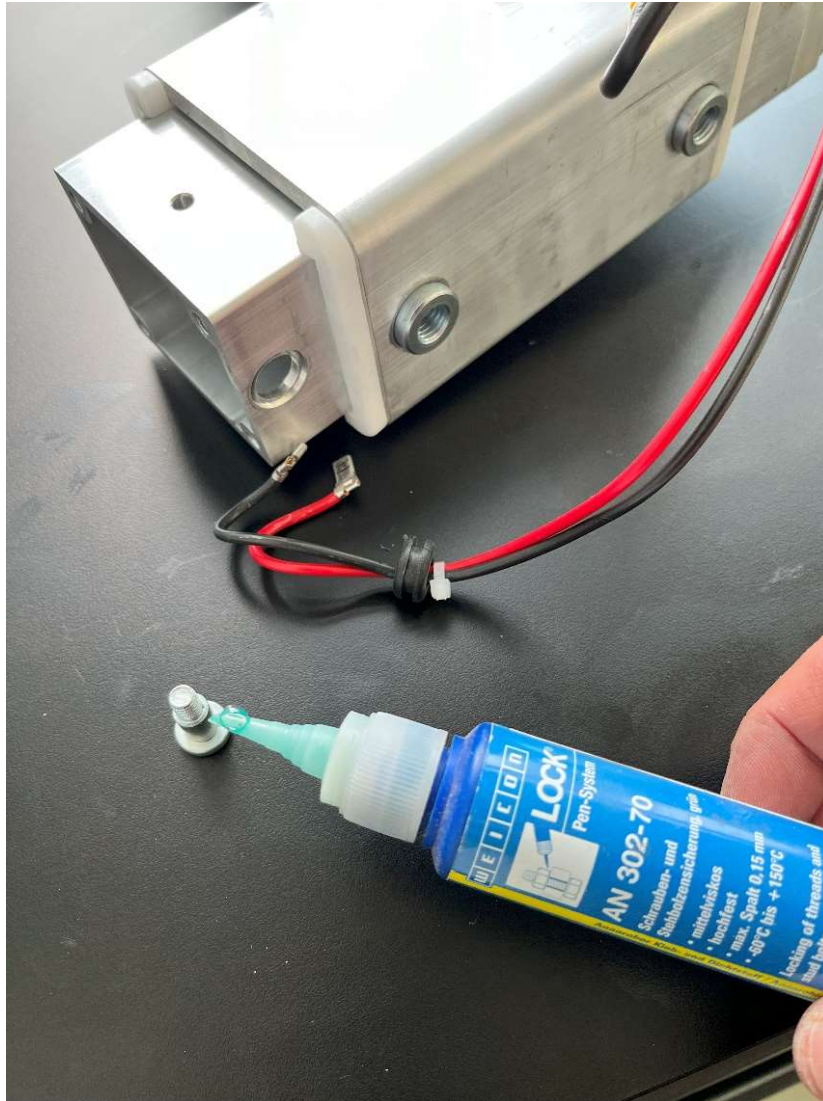
Vier Befestigungsschrauben
des Anschwenkmotors
seitlich am Aluminiumprofil
lösen und herausnehmen

Kurbel für Notentriegelung auf die Spindelmutter aufsetzen und gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis Anschwenkmotor mit Motoraufnahme aus dem Aluminiumprofil entnommen werden kann.



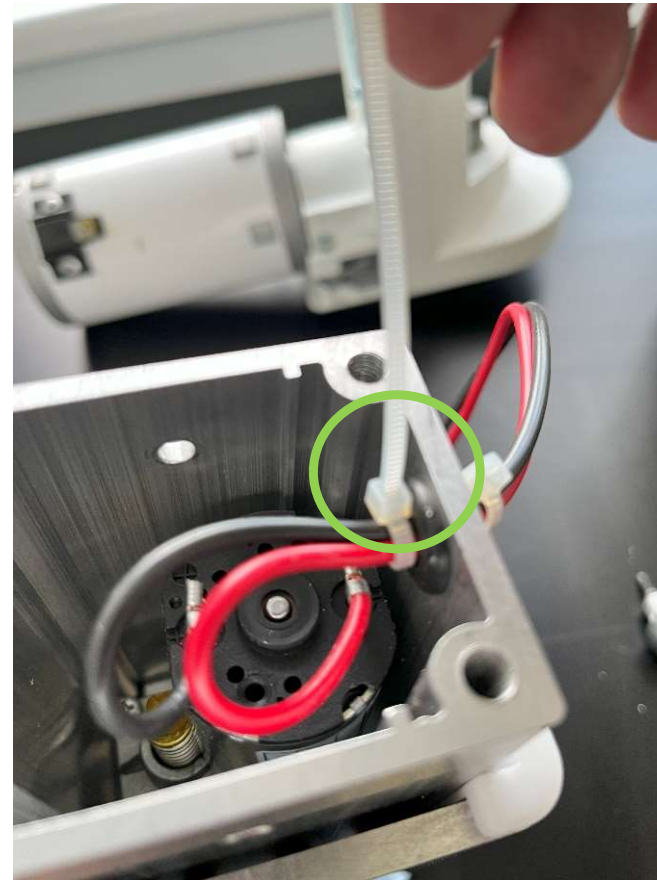
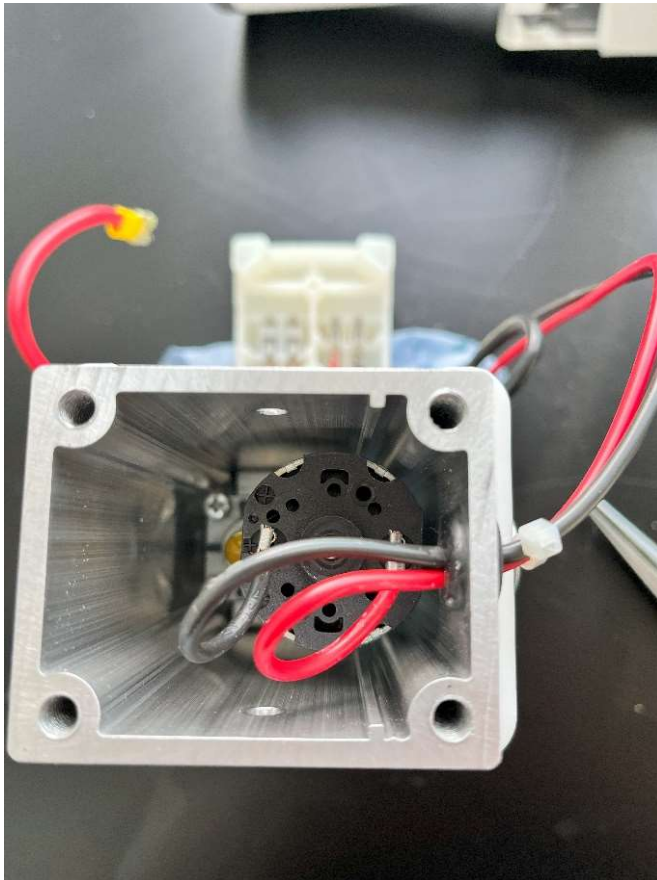
Für den Wiedereinbau des Anschwenk-Motors die Spindel im Uhrzeigersinn drehen, bis die Gewindebohrungen der Motoraufnahme in den Langlöchern des inneren Aluminiumprofils zu sehen sind. Danach das äußere Aluminiumprofil so weit verschieben, bis Bohrungen im Profil und Gewinde der Motoraufnahme übereinander liegen.



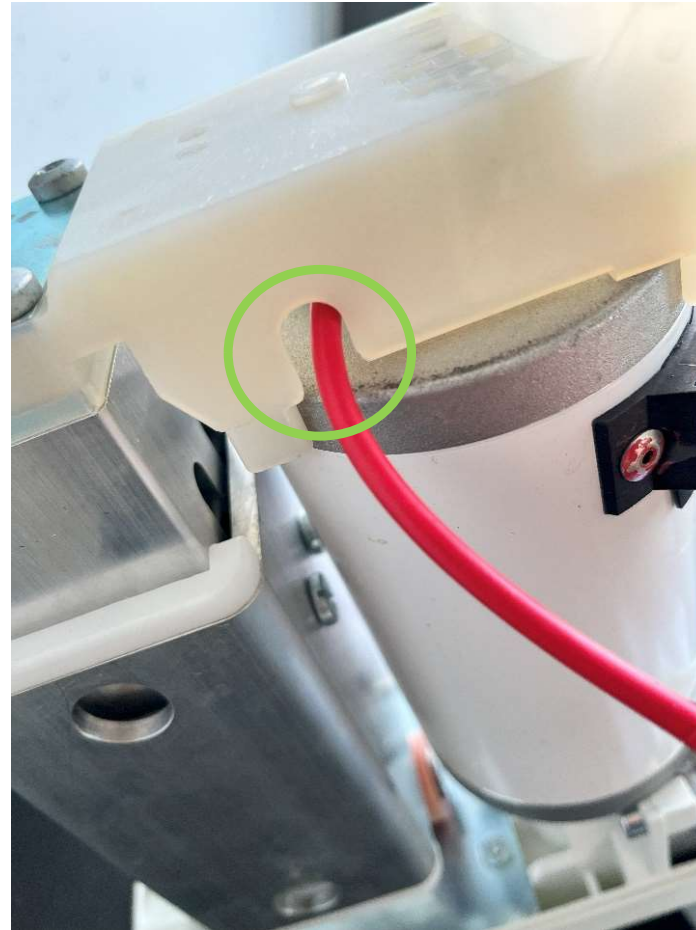
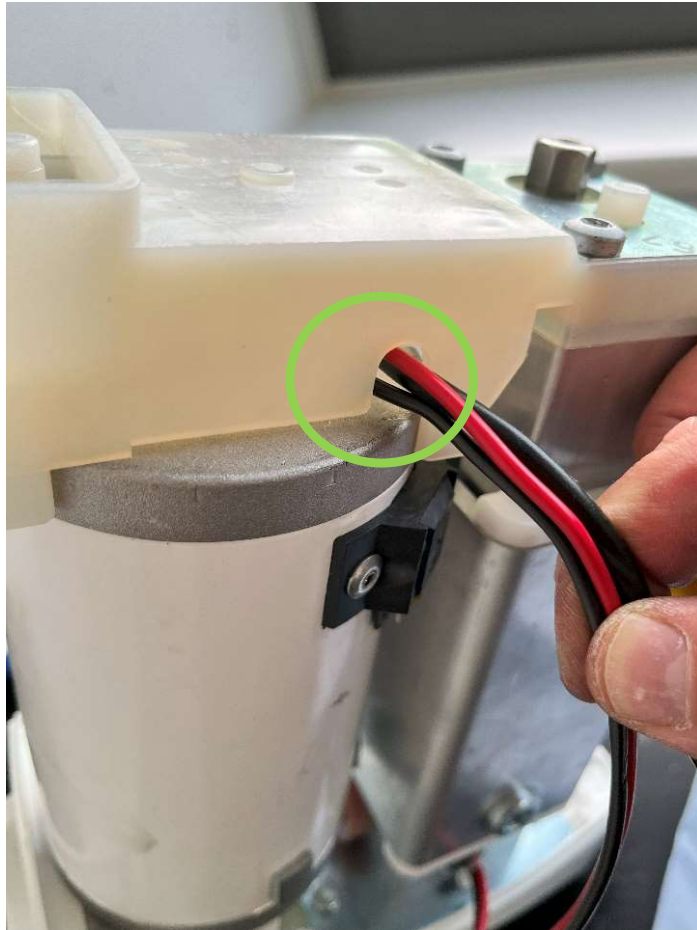


Die vier Befestigungsschrauben des Anschwenkmotors mit einem mittelfesten Sicherungsmittel (Loctite, Weicon, o.ä.) versehen und einschrauben.

Kabel für Anschwenkmotor durch die vorgesehene Bohrung im Innenprofil führen und auf den Anschwenkmotor stecken (Schwarzes Kabel auf Plus-, Rotes Kabel auf Minus-Kontakt), Kabeldurchführung (Gummitülle) einsetzen, Kabelbinder als Zugentlastung befestigen., Anschlagpuffer verschrauben.



Anschwenkeinheit auf die Motor-/Getriebeeinheit aufsetzen, dabei auf die korrekte Führung der Kabel für Anschwenk- und Antriebs-Motor achten.



Vier Befestigungsschrauben Torx T 30 für die Anschwenkeinheit verschrauben, Kabel für Anschwenk- und Antriebs-Motor mit Kabelbindern sichern.





Außengehäuse aufschieben, dabei auf die korrekte Position des Gehäuses in der Nut des Antriebsrollengehäuses achten

Zwei Befestigungsschrauben Torx T20 des Außengehäuses verschrauben

Mit der Kurbel der Notentriegelung die Anschwenkeinheit in die komplett abgeschwenkte Position bringen, d.h. das äußere Aluminiumprofil muss sich in Richtung des Antriebsrollengehäuses befinden

Kurbel der Notentriegelung danach bündig in das Gehäuse einstecken.



Antriebsrolle montieren, dazu Rolle auf die Getriebeausgangswelle aufstecken,
zwei Schrauben im Antriebsrollendeckel mit 6 mm Inbus-Schlüssel verschrauben.





Zum Abschluss:

Fingerabdrücke und Verschmutzungen
mit einem handelsüblichen
Industriereiniger beseitigen.



Für Fragen steht Ihnen der *easydriver* Kundendienst gerne zur Verfügung.

Tel. 02774-9305-0

kundendienst@reich-easydriver.com

